



CONFÉDÉRATION SUISSE

BUREAU FÉDÉRAL DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Classification :

30 g, 6/02

81 c, 27

Int. Cl. :

B 65 d

Numéro de la demande : 5985/66

Date de dépôt : 25 avril 1966, 18^{1/4} h.

Brevet délivré le 15 août 1968

Exposé d'invention publié le 15 octobre 1968

R

BREVET PRINCIPAL

Daniel Rey, Lausanne

Emballage pour tablettes à consommer, notamment pour tablettes de chewing-gum

Daniel Rey, Lausanne, est mentionné comme étant l'inventeur

1

La présente invention a pour objet un emballage pour tablettes à consommer notamment pour tablettes de chewing-gum, comprenant un fond supérieur, un fond inférieur, des parois latérales dont l'une présente une fente d'extraction, un organe élastique pressant un empilement de tablettes contenues dans l'emballage contre le fond supérieur et des moyens permettant de déplacer la tablette supérieure de l'empilement pour l'engager dans ladite fente.

Bien que des emballages de ce genre soient déjà connus, on ne les a pas utilisés jusqu'à maintenant pour la présentation des tablettes de chewing-gum, qui sont généralement contenues par groupes de cinq dans des emballages de papier, d'une manipulation peu commode dès qu'ils ont été ouverts.

On connaît, d'autre part, des distributeurs ayant la forme de coffrets rigides capables de contenir un certain nombre d'objets à consommer, par exemple des cigarettes ou des allumettes, et qui sont équipés d'un mécanisme permettant, le plus souvent par une pression sur un bouton, d'extraire partiellement chacun des objets qu'ils contiennent un à un. Or, l'utilisation de tels distributeurs est liée à l'obligation de les remplir périodiquement, opération qui, selon la construction du mécanisme d'extraction peut être laborieuse. En outre, les mécanismes extracteurs des distributeurs connus comprennent en général au moins un levier pivotant et un poussoir, et sont donc relativement encombrants, de sorte que les coffrets présentent des dimensions qui surpassent nettement celles de l'ensemble des objets contenus. Un distributeur ne constitue donc pas un moyen à la fois pratique, élégant et d'encombrement suffisamment réduit pour la présentation des tablettes de chewing-gum.

La présente invention a pour but la réalisation d'un emballage à jeter susceptible de contenir notamment des

2

tablettes de chewing-gum et présentant les qualités énoncées ci-dessus.

Pour cela, l'emballage selon l'invention est caractérisé en ce que le fond supérieur est constitué par une plaque mince solidaire des parois latérales et pourvue desdits moyens.

Le dessin annexé représente à titre d'exemple, deux formes d'exécution de l'emballage selon l'invention.

La fig. 1 est une vue en perspective éclatée de la première forme d'exécution ;

la fig. 2 une vue en coupe longitudinale de cette première forme d'exécution ;

la fig. 3 une vue en perspective de la seconde forme d'exécution ;

la fig. 4 une vue en coupe longitudinale de cette seconde forme d'exécution, et

la fig. 5 une vue en coupe horizontale selon la ligne V-V de la fig. 4.

L'emballage représenté à la fig. 1 est dimensionné de façon à contenir une dizaine de tablettes 6 de chewing-gum. Il peut être tenu dans une main et logé dans une poche de vêtement. Il se compose d'un fond supérieur 1, d'un fond inférieur 2, de deux parois longitudinales 3 et de deux parois transversales 4. Le fond supérieur 1 et les parois 3 et 4 sont venus d'une seule pièce, fabriquée par moulage en une matière plastique relativement rigide qui peut être transparente, translucide ou opaque, selon les cas. Comme on le voit à la fig. 2, les parois 4 présentent chacune une nervure interne 5 qui s'étend selon l'axe longitudinal de la paroi. La distance entre les bords internes de ces nervures est légèrement supérieure à la longueur des tablettes 6, qui sont maintenues empilées entre les parois 3 et 4. Entre le fond supérieur 1 et l'une des parois 4 est ménagée une fente 7 qui s'étend selon un plan incliné à 45° et dont le bord

supérieur est formé par l'arête interne du fond supérieur 1. La hauteur de cette fente est très légèrement supérieure à l'épaisseur d'une des tablettes 6.

Le fond supérieur 1 présente en outre dans sa partie centrale une ouverture allongée 8 dont l'extrémité située du côté de la fente 7 est arrondie alors que l'autre extrémité est formée par un bord biseauté rectiligne 9. Les bords longitudinaux de l'ouverture 8 sont incurvés de telle façon que la largeur de l'ouverture 8 soit légèrement plus grande dans sa partie arrière voisine du bord 9 que dans sa partie avant.

La pièce formée par les éléments 1, 3 et 4 présente dans ses angles inférieurs quatre tétons 10 qui, lors de la mise en place du fond 2, s'engagent dans des ouvertures 11 que présente ce fond. Celui-ci peut ainsi être fixé définitivement aux parois 3 et 4 par sertissage des tétons 10, après le remplissage de l'emballage.

Le fond 2 présente dans sa face intérieure deux nervures longitudinales 12 qui s'étendent chacune un peu en retrait du bord correspondant, entre deux ouvertures 11 et une nervure transversale centrale 13 dans laquelle est pratiquée une gorge 14 étroite et relativement profonde. Une lame ressort 15 dont les deux extrémités sont engagées dans la gorge 14 occupe une partie de l'espace qui s'étend au-dessus du fond 2, où elle forme une boucle. Cette lame ressort présente une largeur telle qu'elle peut s'engager entre les nervures 12. Comme on le voit à la fig. 2, elle agit par sa partie centrale sur l'empilement des tablettes 6 et les presse contre la face inférieure du fond supérieur 1.

La longueur, l'épaisseur et la constitution de la lame ressort 15 sont déterminées en fonction des dimensions de l'emballage. Ainsi, on a constaté qu'une lame d'acier ayant environ 2100 de mm d'épaisseur, environ 15 mm de largeur et de longueur telle que, entièrement repliée sur elle-même, elle s'étendait d'une nervure 5 à l'autre, assurerait une pression suffisante sur les tablettes 6 pour que la tablette supérieure puisse être facilement déplacée par un mouvement du pouce ou de l'index engagé dans l'ouverture 8 et amenée à sortir partiellement de l'emballage par la fente 7, et cela pour toutes les tablettes successivement.

On remarque que, pour faciliter l'action du doigt sur la tablette supérieure contre la force du ressort 15, le fond supérieur 1 est légèrement oblique par rapport au fond inférieur 2, son extrémité antérieure, du côté de la fente 7 étant légèrement plus écartée que son extrémité postérieure.

Dans la seconde forme d'exécution, l'emballage décrit constitue également un emballage à jeter bien qu'il soit dimensionné pour contenir, par exemple, une vingtaine de tablettes de chewing-gum. Cet emballage a la forme d'un parallélépipède rectangle. Il comprend un fond supérieur 16, un fond inférieur 17, deux parois longitudinales 18 et deux parois transversales 19. Les parois 18 et 19 sont venues d'une pièce avec des tétons 20 faisant saillie dans leurs angles et les fonds 16 et 17 sont fixés par sertissage, comme le fond 2.

Le fond 17 présente également, comme le fond 2 deux nervures longitudinales 21 et une nervure transversale 22 dans laquelle est pratiquée une gorge 23 qui reçoit les deux extrémités d'une lame ressort 24.

L'une des parois 18 qui forme la paroi antérieure à la fig. 3, présente une fente 25 qui s'étend à fleur de la face inférieure du fond 16. Par ailleurs, cette paroi antérieure présente une face interne lisse alors que les parois

transversales 19 présentant chacune une nervure centrale 26 et 27 et que la paroi 18 postérieure présente trois nervures verticales 28, reliées par une nervure horizontale 29, située immédiatement en dessous du niveau du bord inférieur de la fente 25. L'espace compris entre la nervure horizontale 29 et le bord supérieur de la paroi 18 est occupé en partie par une portion du fond supérieur 16 qui comprend un segment de nervure 30 et un bras 31. Ce dernier s'étend dans le prolongement de la nervure 30 à laquelle il est rattaché, mais comme il est séparé de la partie pleine du fond 16 et s'étend selon une courbe qui aboutit dans la paroi 19 postérieure, il peut être déformé élastiquement et amené à s'étendre le long de la paroi 18 postérieure au-dessus de la nervure 29. Son extrémité libre qui traverse une fente 32 pratiquée dans la paroi 19 postérieure et qui porte un bouton de manœuvre 33 logé dans un décrochement 34 de la paroi 19 peut donc être manœuvrée de l'extérieur. On voit à la fig. 5, que si l'on amène le bouton 33 dans la position représentée en traits mixtes, l'empilement de tablettes 35 n'est plus retenu par le bras 31, et que le ressort 24 le déplace de façon à amener la tablette supérieure en contact avec la partie pleine du fond supérieur 16. Si, à ce moment, on lâche le bouton 33, le bras 31 reprend sa forme naturelle en expulsant la tablette supérieure par la fente 25. Cette tablette prend alors la position représentée en traits mixtes à la fig. 5. Comme la hauteur de la nervure 30 et de son prolongement 31 est légèrement inférieure à l'épaisseur d'une tablette 35, le mouvement d'extraction n'est pas entravé par les tablettes restantes. En outre, la tablette supérieure qui se présente obliquement à travers la fente 25 reste pincée par son extrémité intérieure entre le fond supérieur 16 et l'empilement de tablettes. Ce n'est que lorsque cette tablette a été retirée que la tablette supérieure de l'empilement est déplacée sous l'action du ressort 24 et vient buter contre le bras 31 du fond supérieur 16.

La disposition décrite permet donc à l'élément d'extraction 31 de fonctionner librement.

L'emballage présenté aux fig. 3 à 5 peut être pourvu de moyens de fixation qui permettent de l'assujettir de façon amovible au tableau de bord d'une voiture, par exemple. Grâce à la simplicité du mécanisme d'extraction qui ne comprend qu'un élément venu de fabrication avec le fond supérieur 16, l'emballage peut être réalisé comme emballage à jeter sans que son prix soit prohibitif.

REVENDICATION

50 Emballage pour tablettes à consommer, notamment pour tablettes de chewing-gum, comprenant un fond supérieur, un fond inférieur, des parois latérales dont l'une présente une fente d'extraction, un organe élastique pressant un empilement de tablettes contenues dans l'emballage contre le fond supérieur et des moyens permettant de déplacer la tablette supérieure de l'empilement pour l'engager dans ladite fente, caractérisé en ce que le fond supérieur est constitué par une plaque mince solidaire des parois latérales et pourvue desdits moyens.

SOUS-REVENDICATIONS

65 1. Emballage selon la revendication, caractérisé en ce que la fente d'extraction s'étend à fleur de la surface interne du fond supérieur.

2. Emballage selon la revendication, caractérisé en ce que l'organe élastique est constitué par une lame res-

sor dont les deux extrémités sont assujetties au fond inférieur.

3. Emballage selon la sous-revendication 2, pour tablettes de forme rectangulaire, caractérisé en ce que le fond inférieur présente une nervure centrale allongée dans le sens transversal et pourvue d'une gorge dans laquelle les deux extrémités de la lame ressort sont engagées.

4. Emballage selon la sous-revendication 3, caractérisé en ce que le fond supérieur présente une ouverture allongée permettant d'accéder à la tablette supérieure pour la déplacer.

5. Emballage selon la sous-revendication 4, caractérisé en ce que les parois latérales transversales présentent des nervures internes de guidage des tablettes et en ce que la fente s'étend selon un plan incliné à 45° par rapport à celle desdites parois latérales transversales qui lui est adjacente.

6. Emballage selon la revendication, caractérisé en ce que la fente est pratiquée dans une des parois longitudinales de l'emballage et en ce que le fond supérieur est venu d'une pièce avec un bras élastique qui s'étend dans le sens longitudinal le long de sa face intérieure, ce bras élastique étant rattaché au fond supérieur par une de ses extrémités.

7. Emballage selon la sous-revendication 6, caractérisé en ce que le bras élastique traverse une ouverture pratiquée dans une des parois transversales et présente à l'extérieur de cette paroi un élément d'accrochage destiné à permettre sa manipulation.

8. Emballage selon la sous-revendication 7, caractérisé en ce que le bras élastique s'étend normalement selon une courbe qui s'écarte progressivement de la paroi longitudinale opposée à la fente d'extraction, l'extrémité du bras rattachée au fond supérieur étant tangente à ladite paroi opposée à la fente.

Daniel Rey

Mandataires : Bovard & Cie, Berne

FIG. 1

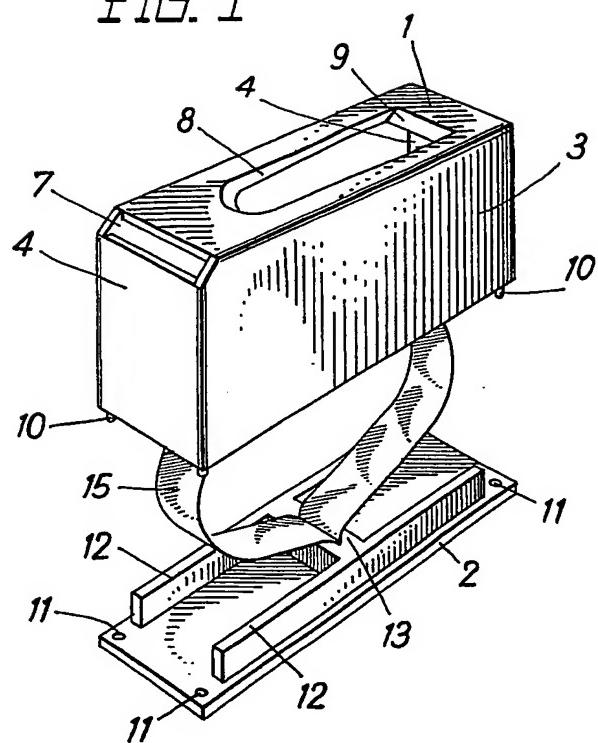


FIG. 2

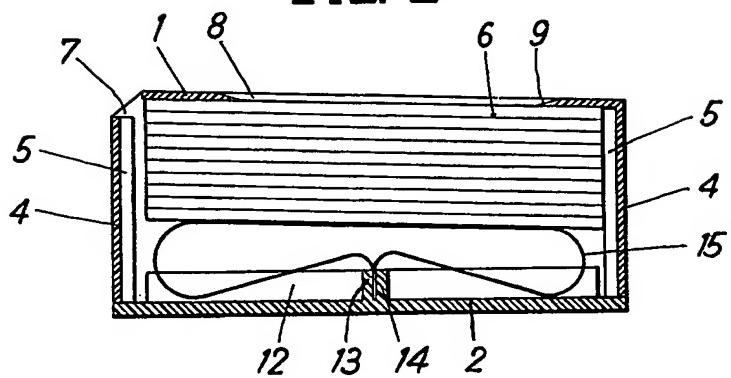


FIG. 3

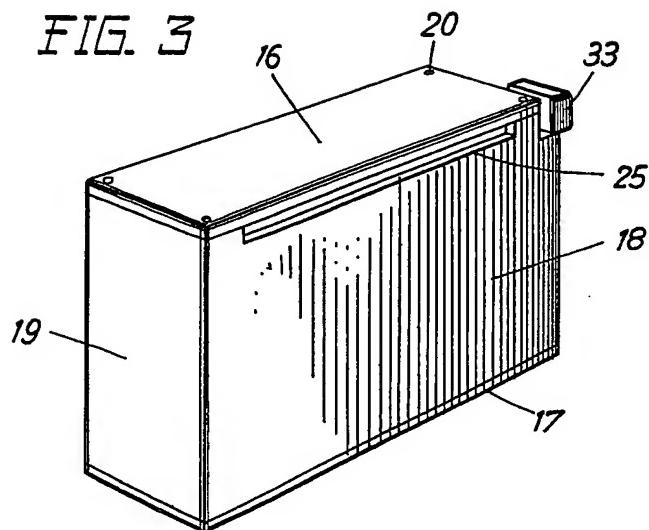


FIG. 4

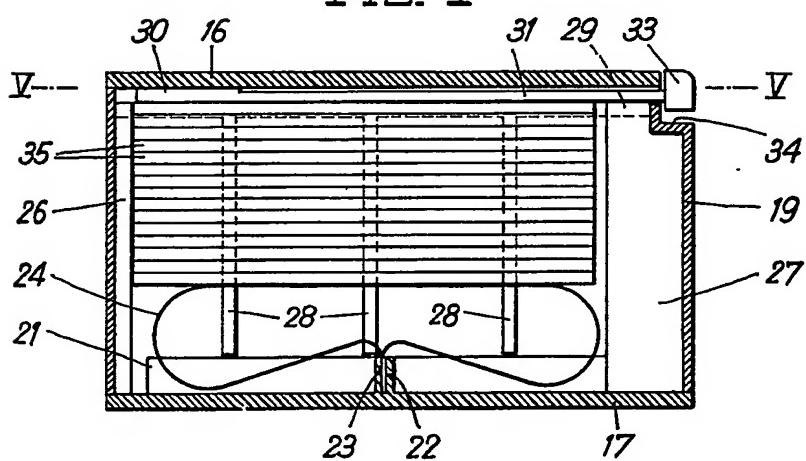


FIG. 5

